**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение**

**Забитуйская средняя общеобразовательная школа.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Утверждаю  Директор МБОУ Забитуйская СОШ  \_\_\_\_\_\_\_\_В.А .Арзаев  От» «31» августа 2018г.  Приказ № осн-72.7 | Согласовано  Зам.директора по УВР  \_\_\_\_\_\_\_ Е.В.Ящук  От «31» августа 2018г. | Рассмотрено на МО учителей.  Протокол №1  От «28» августа 2018г.  Руководитель МО  \_\_\_\_\_\_\_ Цветкова Н.В. |

**Рабочая программа по**

профессионально-трудовому обучению

*для обучающихся по адаптированным программам 5,6,8 классов*

на 2018-2019 учебный год(6, класс)

составлена на основе примерной программы АОП ООО МБОУ Забитуйской СОШ, программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой.

программу составил Хутуров Никита Данилович.

*(Ф.И.О. учителя, составившего рабочую учебную программу.)*

Забитуй, 2018 г.

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по трудовому обучению для 6-го коррекционного классаVIII вида составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Приказа Министерства Образования Российской Федерации от 10. 04. 2002 года, № 29/ 20 65 – «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии»
2. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой.
3. Учебного плана Образовательного учреждения.

Содержание программы направлено на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта основного общего образования по столярному делу.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и др.предметов.

Программа рассчитана на 204часа.

**Цель**: Подготовка учащихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ

**Задачи:**

* формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
* формировать у учащихся устойчивое положительное отношение к труду.
* использовать современные педагогические технологии.
* систематически развивать умственную сферу учащихся.
* развивать организационные умения учащихся.
* развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
* воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

**Основной формой** организации учебного процесса по предмету

«Столярное дело» является – урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

**Основные** **технологии:**

* личностно-ориентированное,
* деятельностный подход,
* уровневая дифференциация,
* информационно-коммуникативные,
* здоровьесберегающие,
* игровые.

**Основными видами деятельности** **учащихся** по предмету являются:

* Беседа (диалог).
* Работа с книгой.
* Практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
* Самостоятельная работа
* Работа по карточкам.
* Работа по плакатам.
* Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

**Методы обучения**: беседа, словесные, практические, наглядные.

**Методы стимуляции**:

* Демонстрация натуральных объектов;
* ИТК
* Дифференцирование, разноуровневое обучение;
* Наглядные пособия, раздаточный материал;
* Создание увлекательных ситуаций;
* Занимательные упражнения;
* Экскурсии;
* Декады трудового обучения;
* Участие в конкурсах, выставках декоративно-прикладного творчества.

Содержание курса соответствует требованиям, предъявляемым Федеральным компонентом, в рабочую программу не внесены изменения.

**Планируемые результаты**

***Учащиеся должны знать:***

* теоретические основы обработки деталей круглого сечения.
* теоретические основы разметки заготовок столярным рейсмусом.
* теоретические основы безопасной и эффективной работы по выполнению
* геометрической резьбы по дереву; основы художественной отделки изделий с геометрической резьбой.
* технологию эффективного и безопасного выполнения соединения брусков вполдерева; теоретические основы работы со столярным клеем
* последовательность изображения, а также технологию эффективного и

безопасного долбления сквозного и несквозного гнезда.

* устройство сверлильного станка; правила эффективной и безопасной работы на сверлильном станке; базовую информацию о свѐрлах по дереву.

основные древесные породы и их представителей; простейшие свойства древесных пород и применение

* последовательность изображения, а также технологию эффективного и

безопасного изготовления соединения УС-3

* последовательность изображения, а также технологию эффективного и

безопасного изготовления соединения УК-1

* название элементов стамески, долота; угол заточки стамески (долота); сведения об абразивных материалах; теоретические основы эффективной и безопасной заточки инструментов; правила контроля заточки инструментов.
* теоретические основы эффективной и безопасной работы с различными клеями.

***Учащиеся должны уметь:***

* производить разметку, эффективную и безопасную обработку деталей круглого сечения; осуществлять контроль качества готовой продукции.
* настраивать рейсмус; осуществлять правильную и безопасную работу столярным рейсмусом; осуществлять контроль разметки деталей.
* подбирать материал; наносить орнамент; вырезать треугольники резцом; работать с морилкой, лаком; контролировать качество выполненной работы.
* работать со столярным клеем; выполнять соединение брусков вполдерева.
* размечать сквозное и несквозное гнездо; работать долотом и стамеской; осуществлять контроль качества выполненной работы.
* работать на сверлильном станке; подбирать свѐрла; устанавливать и снимать свѐрла; читать простейшие чертежи.
* изображать криволинейные поверхности по шаблону; работать выкружной пилой, драчѐвым напильником; осуществлять контроль качества выполненной работы.
* определять породу древесины по образцам.
* размечать соединение УС-3; выполнять соединение УС-3; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УС-3.
* размечать соединение УК-1; выполнять соединение УК-1; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УК-1.
* затачивать стамески и долота на бруске; править лезвия на оселке; проверять качество заточки инструментов.
* подбирать клей; производить склейку деталей с использованием струбцин и механических вайм; определять качество склейки изделий.

**Содержание программы учебного предмета**

6 класс

**I четверть**

**Вводное занятие. Задачи обучения, план работы на I четверть.**

Повторение базовых знаний и умений, полученных в 5 классе.

**Изготовление изделия из деталей круглого сечения**

***Изделия.*** Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением

диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке и.

***Практические работы.*** Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

**Строгание. Разметка рейсмусом**

***Изделие*.** Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

***Практические работы.*** Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски.

Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

**Геометрическая резьба по дереву**

***Изделия.*** Учебная дощечка. Детали будущего изделия. ***Теоретические сведения.*** Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

***Практические работы.*** Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

**Практическое повторение**

Виды работы: изделия для школы.

**Самостоятельная работа**

Изготовление с ориентировкой на чертеж детской лопатки, настенной полочки.

**II четверть**

**Вводное занятие**

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

**Угловое концевое соединение брусков вполдерева**

***Изделие.*** Подрамник.

***Теоретические сведения.*** Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

***Практические работы.*** Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

**Сверление**

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила

безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

***Упражнение***. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

**Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия.**

Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными

деталями.

***Теоретические сведения***. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении.

Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника.

Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

***Практические работы***. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой.

**Самостоятельная работа (8 ч.)**

По выбору учителя два—три изделия.

**III четверть**

**Вводное занятие**

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

**Долбление сквозного и несквозного гнезд**

***Изделия.*** Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

***Теоретические сведения.*** Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа.

***Практические работы***. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

**Свойства основных пород древесины**

***Теоретические сведения***. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины.

**Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3**

***Изделия.*** Скамейка. Подставка под цветочные горшки.

***Теоретические сведения.*** Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины).

Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при

сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения.

***Упражнение.*** Изготовление образца соединения УС-3 из материалоотходов.

***Практические работы.*** Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Выполнение чистовых заготовок. Разметка деталей. Выполнение соединений. Сборка «насухо». Подгонка и сборка на клею.

***Практическое повторение***

***Изделие***: банкетка

**Самостоятельная работа**

По выбору учителя.

**IV четверть**

**Вводное занятие**

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы со стамеской.

**Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1**

***Изделия.*** Рамка для табурета. Подрамник для стенда.

***Теоретические сведения.*** Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

***Упражнения***. Выполнение соединения из материалоотходов. ***Практические работы.*** Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца.

Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

**Заточка стамески и долота**

***Объекты работы.*** Стамеска, долото.

***Теоретические сведения.*** Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения).

Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

**Склеивание**

***Объект работы.*** Детали изделия.

***Теоретические сведения.*** Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический),

свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах. ***Упражнение.*** Определение вида клея по внешнему виду и запаху. **Контрольная работа**

По выбору учителя изготовление 3-4 изделий.

зделия

Тематическое планирование

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Тема занятия | | Количество часов |
| 1 | Вводное занятие инструктаж по ТБ | | 1 |
| 2 | Выстрагивание бруска квадратного сечения | | 1 |
| 3 | Выстрагивание бруска прямоугольного сечения | | 1 |
| 4 | Технические требования к выполнению операции | | 1 |
| 5 | Разметка центров на концах заготовки | | 1 |
| 6 | Скругление углов заготовки | | 1 |
| 7 | Технические требования к выполнению операции | | 1 |
| 8 | Способы отделки правила безопасности | | 1 |
| 9 | Шлифование изделия | | 1 |
| 10 | Отделка изделия | | 1 |
| 11 | Столярный рейсмус | | 1 |
| 12 | Правила безопасности | | 1 |
| 13 | Последовательность изготовления заготовки | | 1 |
| 14 | Выбор материала | | 1 |
| 15 | Разметка и выпиливании заготовки | | 1 |
| 16 | Последовательность строгания | | 1 |
| 17 | Предупреждение ошибок при строгании | | 1 |
| 18 | Установка рейсмуса разметка толщины | | 1 |
| 19 | Технические требования правила безопасности | | 1 |
| 20 | Сострагивание пласти бруска до ребер | | 1 |
| 21 | Разметка длины бруска | | 1 |
| 22 | Отпиливание размера по длине | | 1 |
| 23 | Резьба по дереву | | 1 |
| 24 | Материал для геометрической резьбы | | 1 |
| 25 | Инструмент применяемый при геометрической резьбе | | 1 |
| 26 | Нанесение рисунка | | 1 |
| 27 | Правила безопасности при резьбе | | 1 |
| 28 | Приемы выполнения | | 1 |
| 29 | Вырезание геометрического орнамента | | 1 |
| 30 | Вырезание геометрического орнамента | | 1 |
| 31 | Правила безопасности при отделке изделий | | 1 |
| 32 | Отделка изделий морилкой | | 1 |
| 33 | Изготовление изделий для школы | | 1 |
| 34 | Строгание брусков | | 1 |
| 35 | Отделка ручек швабр напильником | | 1 |
| 36 | Подборматериала и выпиливание заготовок | | 1 |
| 37 | Строгание заготовки | | 1 |
| 38 | Выпиливание головки швабр | | 1 |
| 39 | Сверление отверстий для ручек | | 1 |
| 40 | Отделка заготовки напильником | | 1 |
| 41 | Изготовление заготовки для ручки | | 1 |
| 42 | Заготовка и шлифование изделий | | 1 |
| 43 | Самостоятельная работа изготовление детских лопаток | | 1 |
| 44 | Изготовление настенной полочки | | 1 |
| 45 | Подбор материала | | 1 |
| 46 | Строгание заготовок | | 1 |
| 47 | Нанесение контуров деталей | | 1 |
| 48 | нАнесение контуров деталей | | 1 |
| 49 | Отделка лопаточек напильником | | 1 |
| 50 | Виды клея основные свойства | | 1 |
| 51 | Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина) | | 1 |
| 52 | План работы на 2 четверть | | 1 |
| 53 | Шиповые соединения | | 1 |
| 54 | Виды клея основные свойства | | 1 |
|  | **II четверть** | |  |
| 6 | ТБ при поведении в мастерской | | 1 |
| 7 | План работы на четверть | | 1 |
| 8 | Шиповые соединения | | 1 |
| 9 | Шиповые соединения | | 1 |
| 10 | Шип назначенмя | | 1 |
| 11 | Размеры длина ширина | | 1 |
| 12 | Элементы шипа | | 1 |
| 13 | Боковые грани заклепки | | 1 |
| 14 | Основные свойства столярного клея | | 1 |
| 15 | Основные свойства столярного клея | | 1 |
| 16 | Основные свойства столярного клея | | 1 |
| 17 | Последовательность приготовления клея к работе. | | 1 |
| 18 | Последовательность приготовления клея к работе | | 1 |
| 19 | Последовательность приготовления клея к работе | | 1 |
| 20 | Изготовление рамки для картины | | 1 |
| 21 | Изготовление рамки для картины | | 1 |
| 22 | Изготовление рамки для картины | | 1 |
| 23 | Изготовление рамки для картины | | 1 |
| 24 | Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин | | 1 |
| 25 | Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин | | 1 |
| 26 | Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин | | 1 |
| 27 | Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин | | 1 |
| 28 | Подгонка соединения насухую | | 1 |
| 29 | Подгонка соединения насухую | | 1 |
| 30 | Нанесение клея на деталь | | 1 |
| 31 | Проверка прямоугольности соединенич | | 1 |
| 32 | пресование | | 1 |
| 33 | Лакирование полученой рамки | | 1 |
| 34 | Лакировка рамки | | 1 |
| 35 | Назначение сверлильного станка | | 1 |
| 36 | Устройство сверлильного станка | | 1 |
| 37 | . Устройство сверлильного станка | | 1 |
| 38 | Устройство сверлильного станка | | 1 |
| 39 | Правила безопасности при работе на станке | | 1 |
| 40 | Назначение и устройство зажимного патрона | | 1 |
| 41 | Назначение и устройство зажимного патрона | | 1 |
| 42 | Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком элементы диаметра | | 1 |
| 43 | Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком элементы диаметра | | 1 |
| 44 | Пила выкружная устройство и правила | | 1 |
| 45 | Устройств пилы выкружной. | | 1 |
| 46 | Пила выкружная (для криволинейного пиления). Устройство, правила работы. | | 1 |
| 47 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |
| 48 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |
|  | |
|  | **3 четверть** | |  |
| 1 | Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской | | 1 |
| 2 | План работы на 3 четверть | | 1 |
| 3 | Изготовление полочки с криволинейными деталями | | 1 |
| 4 | Подготовка выкружной пилы к работе | | 1 |
| 5 | Пиление по кривым линиям | | 1 |
| 6 | Пиление по кривым линиям | | 1 |
| 7 | Пиление по кривым линиям | | 1 |
| 8 | Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски | | 1 |
| 9 | Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски | | 1 |
| 10 | Исправимый и неисправимый брак при пилении | | 1 |
| 11 | Строгание выпуклых кромок | | 1 |
| 12 | Строгание выпуклых кромок | | 1 |
| 13 | Напильник : виды, назначение, форма | | 1 |
| 14 | Напильник : виды, назначение, форма | | 1 |
| 15 | Стальная щетка для очистки напильника | | 1 |
| 16 | Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной бумагой | | 1 |
| 17 | Обработка кромок деталей стамеской, напильником, наждачной бумагой | | 1 |
| 18 | Обработка кромок деталей стамеской, напильником, наждачной бумагой | | 1 |
| 19 | Лакирование изготовленной полочки | | 1 |
| 20 | Лакирование изготовленной полочки | | 1 |
| 21 | Гнездо как элемент столярного соединения | | 1 |
| 22 | Гнездо как элемент столярного соединения | | 1 |
| 23 | Виды гнезда: сквозное и глухое | | 1 |
| 24 | Размеры гнезда: длина, ширина, глубина | | 1 |
| 25 | Изображение гнезда на чертежах | | 1 |
| 26 | Изображение гнезда на чертежах | | 1 |
| 27 | Столярное долото: назначение, устройство | | 1 |
| 28 | Сравнение столярного долота со стамеской | | 1 |
| 29 | Заточка столярного долота | | 1 |
| 30 | Правила безопасного использования столярного долота | | 1 |
| 31 | Приемы долбления гнезда при его ширине больше чем ширина долота | | 1 |
| 32 | Приемы долбления гнезда при его ширине больше чем ширина долота | | 2 |
| 33 | Предупреждение брака при долблении | | 1 |
| 34 | Разметка сквозного гнезда | | 1 |
| 35 | Разметка сквозного гнезда | | 1 |
| 36 | Крепление детали при долблении | | 1 |
| 37 | Последовательность долбления сквозного гнезда | | 1 |
| 38 | Долбление сквозного гнезда | | 1 |
| 39 | Долбление сквозного гнезда | | 1 |
| 40 | Подчистка гнезда стамеской | | 1 |
| 41 | Подчистка гнезда стамеской | | 1 |
| 42 | Хвойные породы древесины: произрастание, свойства, применение | | 1 |
| 43 | Хвойные породы древесины: произрастание, свойства, применение | | 1 |
| 44 | Лиственные породы древесины: произрастание, свойства, применение | | 1 |
| 45 | Лиственные породы древесины: произрастание, свойства, применение | | 1 |
| 46 | Изготовление подставки под цветочные горшки | | 1 |
| 47 | Зависимость плотности шипового соединения от качества подгонки деталей | | 1 |
| 48 | Пилы для выполнения шиповых соединений | | 1 |
| 49 | Подбор материала для подставки | | 1 |
| 50 | Подбор материала для подставки | | 1 |
| 51 | Черновая разметка заготовки | | 1 |
| 52 | Крой заготовки | | 1 |
| 53 | Крой заготовки | | 1 |
| 54 | Строгание заготовки | | 1 |
| 55 | Строгание заготовки | | 1 |
| 56 | Строгание заготовки | | 1 |
| 57 | Чистовая разметка заготовки | | 1 |
| 58 | Запиливание и долбление шипов и проушин | | 1 |
| 59 | Запиливание и долбление шипов и проушин | | 1 |
| 60 | Запиливание и долбление шипов и проушин | | 1 |
| 61 | Сборка подставки «насухо» | | 1 |
| 62 | Подгонка и сборка подставки на клею | | 1 |
| 63 | Подгонка и сборка подставки на клею | | 1 |
| 64 | Лакирование изготовленной подставки | | 1 |
| 65 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |
| 66 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |
|  | **4 четверть** | |  |
| 1 | Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской | | 1 |
| 2 | План работы на 4 четверть | | 1 |
| 3 | Изготовление подрамника для стенда | | 1 |
| 4 | Чертеж рамки | | 1 |
| 5 | Чертеж рамки | | 1 |
| 6 | Подбор материала для изготовления рамки | | 1 |
| 7 | Подбор материала для изготовления рамки | | 1 |
| 8 | Изготовление чистовых заготовок. Запиливание поперечное и по длине. Строгание. | | 1 |
| 9 | Изготовление чистовых заготовок. Запиливание поперечное и по длине. Строгание. | | 1 |
| 10 | Изготовление чистовых заготовок. Запиливание поперечное и по длине. Строгание. | | 1 |
| 11 | Изготовление чистовых заготовок. Запиливание поперечное и по длине. Строгание. | | 1 |
| 12 | Разметка проушина с кромок и торца | | 1 |
| 13 | Разметка проушина с кромок и торца | | 1 |
| 14 | Разметка проушина с кромок и торца | | 1 |
| 15 | Запиливание и долбление проушины. | | 1 |
| 16 | Запиливание и долбление проушины. | | 1 |
| 17 | Разметка шипа | | 1 |
| 18 | Разметка шипа | | 1 |
| 19 | Разметка шипа | | 1 |
| 20 | Запиливание и долбление шипа | | 1 |
| 21 | Запиливание и долбление шипа | | 1 |
| 22 | Подгонка соединения. Сборка «насухо» | | 1 |
| 23 | Подгонка соединения. Сборка «насухо» | | 1 |
| 24 | Подгонка соединения. Сборка «насухо» | | 1 |
| 25 | Сборка рамки на клею. Проверка прямоугольности углов. | | 1 |
| 26 | Сборка рамки на клею. Проверка прямоугольности углов. | | 1 |
| 27 | Проверка качества работы. Устранение замеченных недостатков. | | 1 |
| 28 | Проверка качества работы. Устранение замеченных недостатков. | | 1 |
| 29 | Клеи животного происхождения. Свойства, применение. | | 1 |
| 30 | Клеи животного происхождения. Свойства, применение. | | 1 |
| 31 | Синтетические клеи. Свойства, применение. | | 1 |
| 32 | Синтетические клеи. Свойства, применение. | | 1 |
| 33 | Критерии выбора клея | | 1 |
| 34 | Определение качества клеевого раствора | | 1 |
| 35 | Последовательность и режим склеивания при разных видах клея | | 1 |
| 36 | Последовательность и режим склеивания при разных видах клея | | 1 |
| 37 | Склеивание деревянных деталей в хомутовых струбцинах | | 1 |
| 38 | Склеивание деревянных деталей в хомутовых струбцинах | | 1 |
| 39 | Склеивание деревянных деталей в механических ваймах | | 1 |
| 40 | Склеивание деревянных деталей в механических ваймах | | 1 |
| 41 | Заточка долот и стамесок: угол заточки | | 1 |
| 42 | Заточка долот и стамесок: угол заточки | | 1 |
| 43 | Виды абразивных материалов | | 1 |
| 44 | Бруски для заточки и правки стамески и долота | | 1 |
| 45 | Способы определения качества заточки | | 1 |
| 46 | Заточка стамесок и долот на абразивном бруске | |  |
| 47 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |
| 48 | Контрольная работа по пройденному материалу | | 1 |